

BRL 0814
2005-01-03

NATIONALE BEOORDELINGSRICHTLIJN

VOOR HET

KOMO[®] PRODUCTCERTIFICAAT

VOOR

FILMVORMENDE COATINGS

VOOR TOEPASSING OP HOUT

Techniekgebied E6

Vastgesteld door CvD Hout
d.d. 01-12-2004

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit
d.d. 11-10-2005

Uitgave: Certificatie-instelling SKH

Nadruk verboden

ALGEMENE INFORMATIE BIJ DEZE UITGAVE

Deze nationale beoordelingsrichtlijn is op 2005-10-11 door de certificatie-instelling SKH conform het Reglement voor Certificatie bindend verklaard en zal per 2006-01-01 worden gehanteerd voor het uitgeven van een KOMO® productcertificaat “Filmvormende coatings voor toepassing in geveltimmerwerk”.

Uitgever:

Certificatie-instelling SKH
Postbus 159
6700 AD Wageningen
Telefoon (0317) 45 34 25
Fax (0317) 41 26 10
E-mail mail@skh.org
Website <http://www.skh.org>

© Certificatie-instelling SKH

Niets uit dit drukwerk mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SKH, noch mag het zonder een dergelijke toestemming worden gebruikt voor enig ander werk dan waarvoor het is vervaardigd.

INHOUDSOPGAVE

| | |
|---|----------|
| 1. INLEIDING | 5 |
| 1.1 Algemeen | 5 |
| 1.2 Toepassingsgebied | 5 |
| 2. TERMEN EN DEFINITIES | 5 |
| 3. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN TOELATING | 5 |
| 3.1 Start | 5 |
| 3.2 Toelatingsonderzoek | 5 |
| 3.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager | 6 |
| 3.4 Afgifte van het productcertificaat | 6 |
| 3.5 Externe kwaliteitszorg | 6 |
| 4. PRODUCTEISEN | 6 |
| 4.1 Dekkende coatings | 6 |
| 4.1.1 Grondverfsystemen | 6 |
| 4.2 Transparante coatings | 6 |
| 4.2.1 Grondverfsystemen | 6 |
| 4.3 Gewijzigde producten | 6 |
| 5 Bepalingsmethoden | 6 |
| 5.1 Waterdoorlatendheid | 6 |
| 5.2 Natte hechting | 7 |
| 5.3 Buitenduurzaamheid | 7 |
| 6. EISEN MET BETREKKING TOT HET KWALITEITSSYSTEEM | 8 |
| 6.1 Interne kwaliteitszorg van de producent | 8 |
| 6.1.1 Algemeen | 8 |
| 6.1.1.1 Verantwoordelijkheid | 8 |
| 6.1.1.2 Melding van veranderingen | 8 |
| 6.1.1.3 Interne kwaliteitsbewaking | 8 |
| 6.1.2 Directieverantwoordelijkheid | 8 |
| 6.1.2.1 Algemeen | 8 |
| 6.1.2.2 Organisatie | 8 |
| 6.1.2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem | 8 |
| 6.1.3 Keuring en beproeving | 8 |
| 6.1.3.1 Kwaliteitssysteem | 8 |
| 6.1.3.2 Registratie | 8 |
| 6.1.3.3 Kalibratie | 9 |
| 6.1.3.4 Laboratorium | 9 |
| 6.1.3.5 Interne controle | 9 |
| 6.1.3.6 Externe controle | 9 |
| 6.1.4 Klachtenbehandeling | 9 |
| 6.1.5 Interne Kwaliteitsbewaking | 9 |
| 6.1.5.1 Productfile | 9 |
| 6.1.6 Markering | 10 |

| | | |
|------------|---|-----------|
| 6.2 | Externe kwaliteitsbewaking | 10 |
| 6.2.1 | Algemeen | 10 |
| 6.2.2 | Controle door de certificatie-instelling | 10 |
| 6.2.3 | Kwalificatie-eisen certificatiepersoneel | 10 |
| 7 | <i>MERKEN</i> | 11 |
| 8 | <i>LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN</i> | 11 |
| | <i>Bijlage 1 - Model KOMO[®] productcertificaat</i> | 12 |
| 1. | <i>Productspecificatie</i> | 13 |

1. INLEIDING

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie- en attesteringsinstellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor filmvormende coatings voor toepassing in geveltimmerwerk.

De af te geven kwaliteitsverklaringen worden als volgt aangeduid:

- KOMO[®] productcertificaat

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- of attesteringsreglement van de betreffende instelling.

De beproevingsmethoden c.q. toetsingsmethoden zijn expliciet vermeld dan wel aangeduid door een verwijzing naar de bijlage, norm of ander aangewezen document.

1.2 Toepassingsgebied

Deze beoordelingsrichtlijn heeft betrekking op transparante en dekkende filmvormende grondverven voor toepassing op hout.

2. TERMEN EN DEFINITIES

| | |
|-----------|---|
| Grondverf | In de timmerfabriek aangebrachte grondlaag/grondlagen ter bescherming van het oppervlak van het hout. |
| Voorlak | Laklaag tussen grondverf en aflak aangebracht door de schilder. De voorlaklaag wordt in de fabriek aangebracht. |
| Aflak | Laklaag op een grondverf ten behoeve van timmerwerk dat afgelakt en beglaasd naar de bouwplaats gaat. |

3. PROCEDURE TER VERKRIJGING VAN EEN TOELATING

3.1 Start

De aanvrager van een productcertificaat geeft aan of hij transparante en/of dekkende coatings voor toepassing in geveltimmerwerk levert overeenkomstig de in hoofdstuk 4 genoemde specificaties. Hij verstrekt de nodige gegevens ten behoeve van het opstellen van de “technische specificatie”.

Hij geeft aan welke uitspraken in het productcertificaat moeten worden opgenomen en verstrekt de onderbouwing van die uitspraken. Deze onderbouwing dient te worden getoetst door een onafhankelijk en ter zake kundig laboratorium.

3.2 Toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling onderzoekt of de in het productcertificaat op te nemen uitspraken in overeenstemming zijn met hoofdstuk 4. Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan de toelating, al dan niet onder bepaalde voorwaarden, wordt verleend.

3.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager

De certificatie-instelling onderzoekt of het kwaliteitssysteem van de aanvrager in overeenstemming is met hoofdstuk 6.

3.4 Afgifte van het productcertificaat

Het KOMO[®] productcertificaat wordt conform het productcertificatiereglement van de certificatie-instelling afgegeven wanneer het toelatingsonderzoek (§ 3.2) en de beoordeling van het kwaliteitssysteem van de aanvrager (§ 3.3) in positieve zin zijn afgerond.

3.5 Externe kwaliteitszorg

Na afgifte van het productcertificaat wordt door de certificatie-instelling controle uitgeoefend zoals beschreven in hoofdstuk 6, § 6.2.2.

4. PRODUCTEISEN

4.1 Dekkende coatings

4.1.1 Grondverfsystemen

Dekkende coatings voor toepassing op hout dienen te zijn getest volgens SKH Publicatie 99-02 “Beoordelingsgrondslag voor toepassing van verf op hout” en te voldoen aan de hierin gestelde eisen.

4.2 Transparante coatings

4.2.1 Grondverfsystemen

Transparante coatings voor toepassing in geveltimmerwerk dienen te zijn getest volgens SKH Publicatie 00-01 “Beoordelingsgrondslag voor transparante filmvormende coatings op hout” en te voldoen aan de hierin gestelde eisen.

4.3 Gewijzigde producten

Wijzigingen in de receptuur worden door de producent gedocumenteerd. Desgevraagd dient de producent de certificatie-instelling inzage te geven in deze documentatie.

Bij significante wijzigingen dient de producent door middel van de in § 5.1 tot en met § 5.3 vastgelegde beproevingen aan te tonen dat de prestaties van het product tenminste gelijk gebleven zijn aan het voor het toelatingsonderzoek aangeboden product, dan wel dat de prestaties verbeterd zijn. Indien de producent in plaats van deze beproevingen andere beproevingen wil gebruiken dient de certificatie-instelling hiervoor goedkeuring te verlenen.

De criteria om vast te stellen welke wijzigingen significant zijn, dienen door de producent te zijn vastgelegd.

Opmerking: Voor het vaststellen van wijzigingen wordt gebruik gemaakt van de recepten voor de kleuren RAL 1013 en RAL 7026.

5 Bepalingsmethoden

5.1 Waterdoorlatendheid

De waterdoorlatendheid van het product wordt bepaald volgens een methode die afgeleid is van NEN-EN 927-5. Hierbij gelden de volgende afwijkingen van de norm:

§ 4.3.3 “Coating application” vervangen door:

De verf wordt opgeroerd en vervolgens 15 minuten ontluicht. De panelen worden uit de geklimatiseerde ruimte gehaald waarna direct de verf wordt aangebracht met behulp van een kwast. Door middel van weging wordt exact 40µm droge laagdikte aangebracht. Na applicatie worden de panelen met een deksel afgedekt en in de geklimatiseerde ruimte (23±2°C en 50±5% RV) gebracht. Na 15 minuten wordt de deksel verwijderd en een luchtstroom van 0,2 m/s boven de panelen aangebracht.

Na 4 uur na applicatie worden de panelen afgedekt met een deksel en naar de applicatieruimte gebracht waarna op dezelfde wijze als de eerste laag een tweede verflaag van 40µm droge laagdikte wordt aangebracht. Na applicatie worden de panelen met een deksel afgedekt en in de geklimatiseerde ruimte (23±2°C en 50±5% RV) gebracht. Na 15 minuten wordt de deksel verwijderd. Er wordt geen luchtstroom aangebracht. De droogtijd bedraagt 168 uur (7 dagen).

§ 6.1 “Pre-conditioning” vervangen door:

De panelen worden gewogen en met de bastzijde in gedestilleerd water (23±2°C) gelegd. Na 72 uur wateropname worden de panelen per stuk uit het water gehaald, met een nieuw tissue afgedroogd en direct gewogen. Vervolgens worden de panelen bij 23±2°C en 50±5% RV gedroogd tot een constant gewicht is bereikt. Vervolgens wordt de wateropname bepaald zoals omschreven in NEN-EN 927-5 § 6.2.

§ 7 “Calculation and expression of the results” aanvullen met:

Als de standaard deviatie van de vijf metingen groter is dan 15%, worden de resultaten van de vijf metingen worden onderworpen aan de ‘modified z-test’ om eventuele uitbijters te detecteren.

Als voldaan is aan de voorwaarde: $|m_i| = \left| \frac{E(MAD)(x_i - x_{\text{mediaan}})}{MAD} \right| \leq 3,5$ voor iedere meetwaarde

is geen sprake van een uitbijter.

Hierin is:

| | |
|----------|---|
| m_i | score voor een individueel punt uit de serie |
| x_i | individueel datapunt |
| MAD | mediaan van de absolute afwijking ten opzichte van de mediaan |
| $E(MAD)$ | verwachte waarde van MAD (= 0,6745) |

Één uitbijter mag worden verwijderd uit de dataset. Als daarna de standaard deviatie nog steeds groter is dan 15%, zijn de testresultaten ongeldig.

5.2 Natte hechting

De natte hechting van het product wordt direct na de wateropname bepaald volgens SKH Publicatie 03-02.

5.3 Buitenduurzaamheid

De buitenduurzaamheid van de coating wordt bepaald door natuurlijke verwerking volgens NEN-EN 927-3. Naast de in NEN-EN 927-3 genoemde beproevingen dienen tevens de natte hechting bepaald te worden conform de methode die beschreven is in § 5.2 van deze BRL.

Opmerking: Indien een gelijkwaardige versnelde verwerking beschikbaar is, kan deze worden toegepast.

6. EISEN MET BETREKKING TOT HET KWALITEITSSYSTEEM

6.1 Interne kwaliteitszorg van de producent

Opmerking: Voor bedrijven met een ISO 9001 certificaat is § 6.1 reeds van toepassing.

6.1.1 Algemeen

6.1.1.1 Verantwoordelijkheid

De verantwoordelijkheid voor het fabricageproces van het product en voor de interne kwaliteitsbewaking ligt bij de producent.

6.1.1.2 Melding van veranderingen

Alle veranderingen binnen het kwaliteitssysteem, zoals procedures, receptuur, IKB-schema, etc., dienen aan de certificatie-instelling te worden gemeld.

6.1.1.3 Interne kwaliteitsbewaking

De in het kader van het kwaliteitssysteem te volgen procedures voor keuring, beproeving en registratie moeten zijn vastgelegd in een Intern Kwaliteitsbewakingsschema (IKB-schema). Dit IKB-schema dient te voldoen aan de in § 6.1.5 opgenomen eisen.

6.1.2 Directieverantwoordelijkheid

6.1.2.1 Algemeen

De verantwoordelijkheid voor het totale kwaliteitsbeleid berust bij de directie. De directie kan de verantwoordelijkheid voor het onderhouden van het IKB aan een medewerker, die binnen het bedrijf ook andere taken kan hebben, delegeren.

6.1.2.2 Organisatie

De producent wijst een contactpersoon aan die optreedt als intermediair tussen de certificatie-instelling en de producent. In een organogram (een schema van de organisatie) dient de actuele situatie in het bedrijf vast te liggen. Uit het organogram moet blijken wie met betrekking tot het kwaliteitssysteem voor wat verantwoordelijk is. Bij een verandering van de situatie moet het organogram worden aangepast.

6.1.2.3 Beoordeling van het kwaliteitssysteem

De directie beoordeelt aan de hand van controleformulieren het kwaliteitssysteem en stelt zonodig de procedures (zie § 6.1.5) bij. Deze controleformulieren moeten op verzoek van de certificatie-instelling beschikbaar zijn.

6.1.3 Keuring en beproeving

6.1.3.1 Kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem m.b.t. keuringen en beproevingen moet in schriftelijke procedures zijn vastgelegd.

6.1.3.2 Registratie

Van de keuringen en beproevingen, zoals omschreven in het IKB schema dient een registratie te worden bijgehouden.

6.1.3.3 Kalibratie

Keuringsmiddelen en beproevingsapparatuur moeten regelmatig gekalibreerd worden. Hiervan moet een registratie worden bijgehouden.

6.1.3.4 Laboratorium

Voor het verrichten van laboratoriumwerkzaamheden dient men te beschikken over een goed uitgeruste (aparte) ruimte en over de voorgeschreven meet- en beproevingsapparatuur. Bij gebruikmaking van een extern laboratorium dient dit door de certificatie-instelling te zijn goedgekeurd.

6.1.3.5 Interne controle

Als aanvulling op de keuringen en beproevingen van het gereede product dient aantoonbaar te zijn dat alle vereiste keuringen zijn uitgevoerd.

De producent dient te beschikken over een passende en toegankelijke registratie van de uitgevoerde keuringen en beproevingen en moet deze op peil houden om aan de hand hiervan aannemelijk te kunnen maken, dat voldaan is aan de gestelde eisen.

6.1.3.6 Externe controle

De producent dient medewerking te verlenen aan de door de certificatie-instelling uit te voeren controlewerkzaamheden door toegang tot het laboratorium te verlenen en desgevraagd inzage te verschaffen in alle relevante documenten.

Op verzoek van de certificatie-instelling dienen monsters ter beschikking te worden gesteld. Aan deze monsters kan de certificatie-instelling specificatie-onderzoek (§ 4) laten verrichten.

6.1.4 Klachtenbehandeling

De producent (houder van de toelating) dient aantoonbaar te beschikken over een goede klachtenregistratie en de behandeling hiervan met betrekking tot filmvormende coatings voor toepassing in geveltimmerwerk, waarop de toelating betrekking heeft en de toepassing ervan. Per klacht dient te worden aangegeven hoe de klacht is geanalyseerd en afgehandeld.

6.1.5 Interne Kwaliteitsbewaking

De producent dient een interne kwaliteitsbewaking te hanteren; hierin dienen minimaal de volgende onderdelen te zijn opgenomen en schriftelijk te zijn vastgelegd:

- werkplekinstructies,
- criteria voor de beoordeling van receptuurwijzigingen,
- productfile,
- de controle op de meetapparatuur,
- klachtenregistratie.

6.1.5.1 Productfile

Van alle in de toelating vermelde producten dient een productfile te worden bijgehouden. Deze productfile dient tenminste de volgende gegevens te bevatten:

- de receptuur van het product;
- de te bepalen productspecificaties, de streefwaarden voor deze specificaties en de maximaal toelaatbare afwijking hiervan, alsmede de gemeten waarden;
- de wijzigingen in de receptuur.

Van iedere geproduceerde charge dienen minimaal de volgende eigenschappen te worden bepaald:

- de viscositeit;
- de maalfijnheid;
- de pH;
- de dichtheid;
- het laagdiktebereik.

De producent geeft zelf aan wat de streefwaarden zijn en wat de maximaal toelaatbare afwijking hiervan is; de certificatie-instelling beoordeelt of deze toegelaten afwijking realistisch is.

6.1.6 Markering

De onder KOMO® productcertificaat geleverde filmvormende coating voor toepassing in geveltimmerwerk dient duidelijk te zijn voorzien van de informatie zoals vermeld in hoofdstuk 7 'Merken'.

6.2 Externe kwaliteitsbewaking

6.2.1 Algemeen

De externe kwaliteitsbewaking wordt door de certificatie-instelling vastgelegd conform het Reglement voor Certificatie.

6.2.2 Controle door de certificatie-instelling

De certificatie-instelling controleert 1x per jaar met behulp van de productfile of de producten met een constante kwaliteit geproduceerd worden, of wijzigingen in de receptuur niet tot achteruitgang hebben geleid en of het interne kwaliteitbewakingssysteem van de producent aan de in § 6.1 vastgelegde eisen voldoet. Bovendien wordt van de in de toelating vermelde coatingsystemen een monster genomen. Hierop worden de onderzoeken uit § 5.1 en § 5.2 uitgevoerd. De waterdoorlatendheid mag maximaal 15% afwijken van de nul-meting. Van deze controles wordt een schriftelijke rapportage opgesteld. Zonodig kan, op advies van het College van Deskundigen, bovengenoemde controlefrequentie op grond van argumenten bijgesteld worden.

6.2.3 Kwalificatie-eisen certificatiepersoneel

| Functie | Opleiding | Kennis en ervaring |
|----------------|------------------|--|
| Inspecteur | MBO-niveau | Productie en toepassing van coatings |
| Beoordelaar | HBO-niveau | Productie en toepassing van coatings |
| Beslisser | HBO-niveau | Management Certificatie Accreditatie |

7 MERKEN

De verpakking van de coatingproducten dient te worden voorzien van:

- het KOMO[®]-merk;
- het nummer van het KOMO[®] productcertificaat
- een chargenummer;
- de uiterste verwerkingsdatum of de productiedatum in combinatie met de houdbaarheidstermijn.

Bovendien moet in de productdocumentatie van de producent ten minste de volgende informatie worden vermeld:

- de giftigheidsaanduiding;
- de verwerkingsvoorschriften.

8 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

- SKH Publicatie 99-02* Beoordelingsgrondslag voor de toepassing van verf op hout
- SKH Publicatie 00-01* Beoordelingsgrondslag voor transparante filmvormende coatings op hout
- SKH Publicatie 03-02* Bepaling van de hechting van verf op hout
- NEN-EN 927-3: 2000 Verven en vernissen - Verf en verfsystemen voor hout voor buitengebruik – Deel 3: Natuurlijke verouderingsbeproeving, inclusief wijzigingsblad C1:2002
- NEN-EN 927-5: 2000 Verven en vernissen - Verf en verfsystemen voor hout voor buitengebruik – Deel 5: Beoordeling van waterdoorlatendheid

* Voor de juiste datum van deze publicatie wordt verwezen naar het documentatiecentrum van SKH op <http://www.skh.org>.

Bijlage 1 - Model KOMO[®] productcertificaat

Halfproduct

Logo van bevoegde accreditatie instantie Ruimte voor logo CI

KOMO[®] productcertificaat

Naam CI
Adres
Vestigingsplaats
Telefoon
(Fax)
(E-mail)

**Filmvormende coatings voor
toepassing in geveltimmerwerk**

Nummer :
Uitgegeven :
Geldig tot:
Vervangt :

Producent

Naam
Adres
Vestigingsplaats
Telefoon
(Fax)
(E-mail)

Productie lokatie

Naam
Adres
Vestigingsplaats

Verklaring van (naam CI)

Dit productcertificaat is op basis van BRL (nummer) afgegeven door (naam CI), conform het (naam CI) Reglement voor Productcertificatie:(jaar).

(Naam CI) verklaart dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de producent vervaardigde filmvormende coatings voor toepassing in geveltimmerwerk bij voortduring aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificatie(s) voldoen, mits zij voorzien zijn van het hieronder afgebeelde KOMO[®]-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

Voor de erkenning door de Minister van VROM wordt verwezen naar het "Overzicht van erkende Kwaliteitsverklaringen in de bouw" zoals weergegeven op de website van Stichting Bouwkwiteit (SBK) www.bouwkwiteit.nl

Voor (naam CI)directeur

Gebruikers van dit productcertificaat wordt geadviseerd om bij (naam CI) te informeren of dit document nog geldig is.

Dit productcertificaat bestaat uit ... bladzijden



® is een collectief merk van Stichting Bouwkwiteit

**Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle**

1. Productspecificatie

De gecertificeerde coatings zijn bedoeld voor toepassing op hout binnen de certificatieregelingen 'Houten Gevelementen', 'Houten Buitendeuren' en 'Verfapplicatie hout en plaatmaterialen voor de bouwsector'. Bij de toepassing dient rekening te worden gehouden met de voorwaarden genoemd in SKH Publicatie 98-04 'Voorwaarden voor het afwerken van geveltimmerwerk met watergedragen verven in de timmerindustrie'.

1.1. Technische specificatie

1.1.1. Dekkende coatings

Dekkende coatings voldoen aan SKH Publicatie 99-02 'Beoordelingsgrondslag voor de toepassing van verf op hout'.

| Omschrijving coatingsysteem | Toegelaten kleuren | Opmerkingen |
|-----------------------------|--------------------|-------------|
| | | |

1.1.2. Transparante coatings

Transparante coatings voldoen aan SKH Publicatie 00-01 'Beoordelingsgrondslag voor transparante filmvormende coatings op hout'.

| Omschrijving coatingsysteem | Kritische kleur | Opmerkingen |
|-----------------------------|-----------------|-------------|
| | | |

De kritische kleur is de lichtste kleur die binnen deze toelating valt.

1.2. Merken

De verpakking van de coatingproducten dient te worden voorzien van:

- het nummer van het productcertificaat: (nr.)
- het KOMO[®]-logo
- een chargenummer;
- de uiterste verwerkingsdatum of de productiedatum.

Bovendien moet in de productinformatie ten minste de volgende informatie worden vermeld:

- de giftigheidsaanduiding;
- de verwerkingsvoorschriften.

2. Wenken voor de toepasser

Bij aflevering inspecteren of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- de identificatie en de wijze van identificeren juist zijn;
- de productinformatiebladen zijn ontvangen;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien op grond van het bovenstaande tot afkeuring wordt overgegaan, dient contact te worden opgenomen met:

«Bedrijf»

en zo nodig met:
de certificatie instelling (naam CI)
(adres CI)
(tel CI)

De toegelaten producten dienen vorstvrij te worden opgeslagen.

Bij de toepassing dient rekening te worden gehouden met de voorwaarden genoemd in SKH Publicatie 98-04 'Voorwaarden voor het afwerken van geveltimmerwerk met watergedragen verven in de timmerindustrie'.

De producent is verplicht te zorgen dat de afnemer op het werk de beschikking heeft over een exemplaar van het volledige productcertificaat en de productinformatie.

Controleer of dit productcertificaat nog geldig is.

3. Bedrijfskwaliteitsinformatie

Op de KOMO[®]-kwaliteitsverklaring bestaat de mogelijkheid om specifieke, bedrijfseigen kwaliteitsinformatie op te nemen. Deze mogelijkheid is optioneel. Essentieel is dat de bedoelde informatie extra is in de zin dat die informatie andere kwaliteitsaspecten van het product of het bedrijf betreffen dan reeds in de KOMO[®]-kwaliteitsverklaring is verklaard conform de verplichte eisen van de BRL. Essentieel is dat bedoelde extra informatie controleerbaar is en ook daadwerkelijk door de CI wordt gecontroleerd dan wel door hem wordt beoordeeld zowel vóór het afgeven van de KOMO[®]-kwaliteitsverklaring als wel periodiek. Als gedurende de looptijd van de kwaliteitsverklaring blijkt dat (een onderdeel van) deze extra kwaliteitsinformatie niet meer juist is, dient de kwaliteitsverklaring te worden ingetrokken en een aangepaste nieuwe te worden afgegeven.

In deze BRL zijn mogelijk via vermelding in tekst of via logo (mits toestemming van de logobeheerder) van het hebben van andere dan KOMO[®]-certificaten:

- ISO 9000

- ISO 14000
- Milieu gerelateerde certificaten inclusief NL BSB
- Milieukeur
- Buitenlandse certificaten,
- Ü-Zeichen,
- CE,

Ook zijn mogelijk via vermelding in de tekst:

- Garanties
- Verzekerde garanties
- Ervaringsperiode
- Toepassingen die buiten het kader van de BRL vallen