SKH
ONAFHANKELIJKE CERTIFICERING

Postbus 159, 6700 AD WAGENINGEN
Nieuwe Kanaal 9F, 6709 PA WAGENINGEN
Telefoon: (0317) 45 34 25
E: mail@skh.nl | **W**: skh.nl

CERTIFICAAT

KOMO® productcertificaat FILMVORMENDE VOORLAK- EN AFLAKSYSTEMEN OP HOUT

Nummer: **33200/26**
Uitgegeven: **21-10-2026**
Vervangt: **33200/23**

Producent
Koninklijke Van Wijhe Verf B.V.
Russenweg 2-4
8041 AL ZWOLLE
Postbus 205
8000 AE ZWOLLE
Tel. (038) 429 11 00
E-mail: info@vanwijheverf.com
Website: http://www.wijzonol.nl

Fabriek te
Koninklijke Van Wijhe Verf B.V.
Russenweg 14
8041 AL ZWOLLE

Verklaring van SKH
Dit productcertificaat is op basis van BRL 0817 'Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout' d.d. 20-11-2019, afgegeven conform het SKH Reglement voor Certificatie.

Het kwaliteitssysteem en de productkenmerken behorende bij het filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout worden periodiek gecontroleerd.

Op basis daarvan verklaart SKH dat:
• Het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de producent vervaardigde filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout bij aflevering voldoen aan:
- de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties;
- de in dit productcertificaat en in de BRL vastgelegde producteisen.

Mits de filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout voorzien zijn van het KOMO®-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

Voor SKH drs. H.J.O. van Doorn, directeur

Dit productcertificaat is voorts opgenomen op de websites van Stichting KOMO: www.komo.nl en www.komo-online.nl.

Gebruikers van dit productcertificaat wordt geadviseerd om te controleren of dit productcertificaat nog geldig is; raadpleeg hiertoe de SKH-website: www.skh.nl.

Dit productcertificaat bestaat uit 4 pagina's en 13 bijlagen.

KOMO®

Beoordeeld is:
- **Kwaliteitssysteem**
- **Product**

Periodieke controle

KOMO® productcertificaat
FILMVORMENDE VOORLAK- EN AFLAKSYSTEMEN OP HOUT

Nummer: **33200/26**
Uitgegeven: **21-10-2026**

1 TECHNISCHE SPECIFICATIE

Dit productcertificaat heeft betrekking op het door de producent geleverde filmvormende voorlak- en/of aflaksystemen op hout en de bijbehorende productkenmerken.

Toelichting:
De industrieel aangebrachte verfsystemen zijn bedoeld voor toepassing op hout binnen o.a. de certificatieregelingen BRL 0801 'Houten gevelelementen', BRL 0803 'Houten buitendeuren', BRL 0806 'Verfapplicatie hout en plaatmaterialen voor de bouwsector' en BRL 0812 'Geprofileerde (onder)delen voor timmerwerk'.

2 MERKEN

De verpakking van de coating producten dient te worden voorzien van:
het KOMO® woord- en/of beeldmerk;
- de naam van de producent;
- productnaam;
- productcertificaat nummer **33200**;
- een chargenummer;
- de uiterste verwerkingsdatum of de productiedatum in combinatie met de houdbaarheidstermijn.

Bovendien moet in de productdocumentatie van de producent ten minste de volgende informatie worden vermeld:
- de gevarenaanduiding;
- de verwerkingsvoorschriften.

3 PRODUCTKENMERKEN

3.1 Dekkende voorlaksystemen

Dekkende voorlaksystemen die voldoen aan de BRL 0817 'Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout'.

Omschrijving coatingsysteem	Toegelaten kleuren	Procesparameters
2 lagen Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer S(N)	Alle kleuren	Zie bijlage A en B
2 lagen Wijzonol Primer S(N) **	Alle kleuren	Zie bijlage C
2 lagen Wijzonol Primer S(N) 1 laag Wijzonol Primer S(N)* **	Alle kleuren	Zie bijlage D
2 lagen Wijzonol Primer S(N)* **	Alle kleuren	Zie bijlage G-1
1 laag Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer S(N)*	Alle kleuren	Zie bijlage J
2 lagen Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer S(N) 1 laag Wijzonol Topcoat Garant	Alle kleuren	Zie bijlage E
2 lagen Wijzonol Primer A **	Alle Kleuren	Zie bijlage G-1
1 laag Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer A	Alle kleuren	Zie bijlage J
2 lagen Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer A	Alle kleuren	Zie bijlage B
1 laag Wijzonol Onecoat ***	Alle kleuren	Zie bijlage K

* Deze verfsystemen zijn toe te passen op bloedende houtsoorten

** Voor deze systemen geldt dat, wanneer er van de eerste laag een 'voorstrijklaag' (kwast applicatie) wordt toegepast als eerste laag (aanvullend op het vermelde systeem), dit systeem geschikt is om toe te passen als kopshout sealer mogelijkheid 2 volgens SKH-Publicatie 04-01, m.u.v. plaatmateriaal en geveltimmerwerk uit naaldhout.

*** Voor deze systemen geldt dat, wanneer er van de eerste laag een 'voorstrijklaag' (kwast applicatie) wordt toegepast als eerste laag (aanvullend op het vermelde systeem), dit systeem geschikt is om toe te passen als kopshout sealer mogelijkheid 2 volgens SKH-Publicatie 04-01, m.u.v. plaatmateriaal.

Indien de verf dikker dan voorgeschreven in de bijlagen wordt aangebracht, dient per 15% extra natte laagdikte de voorgeschreven doordroogtijd met 4 uur te worden verlengd.

Nadruk verboden

3.2 Dekkende aflaksystemen

Dekkende aflaksystemen die voldoen aan de BRL 0817 'Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout'.

Omschrijving coatingsysteem	Toegelaten kleuren	Procesparameters
1 laag Wijzonol Primer S(N) ** 1 laag Wijzonol Top Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage H
2 lagen Wijzonol Primer S(N) ** 1 laag Wijzonol Top Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage D
1 laag Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer S(N) 1 laag Wijzonol Top Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage I
2 lagen Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer S(N) 1 laag Wijzonol Topcoat Garant	Alle kleuren	Zie bijlage E
1 laag Wijzonol Primer A ** 1 laag Wijzonol Topcoat A Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage G-1
2 lagen Wijzonol Primer A ** 1 laag Wijzonol Topcoat A Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage D
1 laag Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer A 1 laag Wijzonol Topcoat Garant	Alle kleuren	Zie bijlage M
1 laag Wijzonol Flowcoat 1 laag Wijzonol Primer A 1 laag Wijzonol Topcoat A Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage M
1 laag Wijzonol Onecoat *** 1 laag Wijzonol Topcoat A Gloss/Satin	Alle kleuren	Zie bijlage L

** Voor deze systemen geldt dat, wanneer er van de eerste laag een 'voorstrijklaag' (kwast applicatie) wordt toegepast als eerste laag (aanvullend op het vermelde systeem), dit systeem geschikt is om toe te passen als kopshout sealer mogelijkheid 2 volgens SKH-Publicatie 04-01, m.u.v. plaatmateriaal en geveltimmerwerk uit naaldhout.

*** Voor deze systemen geldt dat, wanneer er van de eerste laag een 'voorstrijklaag' (kwast applicatie) wordt toegepast als eerste laag (aanvullend op het vermelde systeem), dit systeem geschikt is om toe te passen als kopshout sealer mogelijkheid 2 volgens SKH-Publicatie 04-01, m.u.v. plaatmateriaal.

Voor bovengenoemde verfsystemen is het niet bekend of deze zijn toe te passen op bloedende houtsoorten.

Indien de verf dikker dan voorgeschreven in de bijlagen wordt aangebracht, dient per 15% extra natte laagdikte de voorgeschreven doordroogtijd met 4 uur te worden verlengd.

3.3 Transparante voorlaksystemen

Transparante voorlaksystemen die voldoen aan de BRL 0817 'Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout'.

Omschrijving coatingsysteem	Lichtste toegelaten kleur	Procesparameters
2 lagen Wijzonol Transparant Glans	Walnoot	Zie bijlage F
2 lagen Wijzonol Transparant Zijdeglans	Walnoot	Zie bijlage F

Voor bovengenoemde verfsystemen is het niet bekend of deze zijn toe te passen op bloedende houtsoorten.

Indien de verf dikker dan voorgeschreven in de bijlagen wordt aangebracht, dient per 15% extra natte laagdikte de voorgeschreven doordroogtijd met 4 uur te worden verlengd.

Nadruk verboden

3.4 Transparante aflaksystemen

Transparante aflaksystemen die voldoen aan de BRL 0817 ‘Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout’.

Omschrijving coatingsysteem	Lichtste toegelaten kleur	Procesparameters
2 lagen Wijzonol Transparant Glans	Walnoot	Zie bijlage F
2 lagen Wijzonol Transparant Zijdeglans	Walnoot	Zie bijlage F

Voor bovengenoemde verfsystemen is het niet bekend of deze zijn toe te passen op bloedende houtsoorten.

Indien de verf dikker dan voorgeschreven in de bijlagen wordt aangebracht, dient per 15% extra natte laagdikte de voorgeschreven doordroogtijd met 4 uur te worden verlengd.

4 WENKEN VOOR DE TOEPASSER

Bij aflevering van filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout inspecteren of:
- geleverd is wat is overeengekomen;
- de identificatie en de wijze van identificeren juist zijn;
- de productinformatiebladen zijn ontvangen;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien op grond van het bovenstaande tot afkeuring wordt overgegaan, dient contact te worden opgenomen met: Koninklijke Van Wijhe Verf B.V. en zo nodig met de certificatie instelling SKH.

4.1 Toepassing en gebruik

De toegelaten producten dienen vorstvrij te worden opgeslagen.

4.2 Productcertificaat

De producent is verplicht te zorgen dat de afnemer op het werk de beschikking heeft over een exemplaar van het volledige productcertificaat en de productinformatie.

4.3 Geldigheidscontrole

Controleer of het productcertificaat nog geldig is; raadpleeg de SKH-website: www.skh.nl.

5 DOCUMENTENLIJST

BRL 0817 d.d. 20-11-2019 ‘Filmvormende voorlak- en aflaksystemen op hout’.

Nadruk verboden

Bijlage A

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		4-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 2 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-15 µm
Laag 2	**Applicatie**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 3 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-15 µm
Laag 3	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		250 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	20 minuten
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥ 0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	4 uur
	Droge laagdikte		100 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	Min. 60 uur
	Totale droge laagdikte		120-130 µm

Nadruk verboden

Bijlage B

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**Flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≥60%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥15 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥23°C
		RV	≤50%
		luchtsnelheid	0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥2 uur
	Droge laagdikte		20-30 µm
Laag 2	**Applicatie**	**Flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≥60%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥15 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥23°C
		RV	≤50%
		luchtsnelheid	0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥6 uur
	Droge laagdikte		20-30 µm
Laag 3	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150-200 µm
	Flash off (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≥60%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥15 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥23°C
		RV	≤50%
		luchtsnelheid	0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥16 uur
	Droge laagdikte		80-100 µm
	Doordrogen	temp	≥15°C
		RV	≥60%
		tijd	≥28 uur
	Totale droge laagdikte		120-150 µm

Nadruk verboden

Bijlage C

Minimale procesparameters

Laag 1*	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<40%
		luchtsnelheid	≥ 0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	16 uur
	Droge laagdikte		60 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥ 0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 4 uur
	Droge laagdikte		60 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	60 uur
	Totale drooglaagdikte		120µm

* Indien het systeem wordt toegepast op kopshout, dient aanvullende **voor** applicatie van het verfsysteem een kwastlaag aangebracht te worden op het kopshout van de eerste laag (voorstrijklaag). Deze laag dient vervolgens minimaal 16 uur te drogen bij minimaal 15°C en 65% RV alvorens het verfsysteem volgens deze bijlage wordt afgewerkt.

Nadruk verboden

Bijlage D

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cupmeting		n.v.t.
	Natte laagdikte		80-120 µm
	Flash off (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≥70%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 15 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≤50 %
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		40-60 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cupmeting		n.v.t.
	Natte laagdikte		80-120 µm
	Flash off (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≥70%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥15 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≤50%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		40-60 µm
Laag 3	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cupmeting		n.v.t.
	Natte laagdikte		80-100 µm
	Flash off (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≥70%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥15 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥15°C
		RV	≤ 50%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		40-50 µm
	Doordrogen	temp	≥15°C
		RV	≤70%
		tijd	≥60 uur
	Totale droog laagdikte		120-160 µm

* Indien het systeem wordt toegepast op kopshout, dient aanvullende **voor** applicatie van het verfsysteem een kwastlaag aangebracht te worden op het kopshout van de eerste laag (voorstrijklaag). Deze laag dient vervolgens minimaal 16 uur te drogen bij minimaal 15°C en 65% RV alvorens het verfsysteem volgens deze bijlage wordt afgewerkt.

Nadruk verboden

Bijlage E

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 2 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-15 µm
Laag 2	**Applicatie**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 4 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-15 µm
Laag 3	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 – 200 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	geen
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	>16 uur
	Droge laagdikte		60 – 80 µm

Laag 4	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		125 – 175 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥ 0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	16 uur
	Droge laagdikte		50 – 70 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	> 40 uur
	Totale droge laagdikte		120 – 160 µm

Nadruk verboden

Bijlage F

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		175 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥15 °C
		RV	≤ 60%
		luchtsnelheid	0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 4 uur
	Droge laagdikte		70 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		175 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	≥15 °C
		RV	≤ 60%
		luchtsnelheid	0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥16 uur
	Droge laagdikte		70 µm
	Doordrogen	temp	≥15 °C
		RV	≤ 75%
		tijd	≥ 32 uur
	Totale droge laagdikte		140 µm

Nadruk verboden

Bijlage G-1

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15 °C
		RV	<60 %
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		60 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	geen
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		60 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	≥40 uur
	Totale droge laagdikte		120-160 µm

* Indien het systeem wordt toegepast op kopshout, dient aanvullende **voor** applicatie van het verfsysteem een kwastlaag aangebracht te worden op het kopshout van de eerste laag (voorstrijklaag). Deze laag dient vervolgens minimaal 16 uur te drogen bij minimaal 15°C en 65% RV alvorens het verfsysteem volgens deze bijlage wordt afgewerkt.

Nadruk verboden

Bijlage H

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		175 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥16 uur
	Droge laagdikte		70 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		50 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	≥68 uur
	Totale droge laagdikte		120 µm

* Indien het systeem wordt toegepast op kopshout, dient aanvullende **voor** applicatie van het verfsysteem een kwastlaag aangebracht te worden op het kopshout van de eerste laag (voorstrijklaag). Deze laag dient vervolgens minimaal 16 uur te drogen bij minimaal 15°C en 65% RV alvorens het verfsysteem volgens deze bijlage wordt afgewerkt.

Nadruk verboden

Bijlage I

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 2 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-15 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	geen
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	>16 uur
	Droge laagdikte		60 µm
Laag 3	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥ 0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	4 uur
	Droge laagdikte		50 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	>68 uur
	Totale droge laagdikte		120 µm

Nadruk verboden

Bijlage J

Minimale procesparameters

Laag 1	**Laag 1**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 3 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-20 µm
Laag 2	**Laag 2**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		160 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 4 uur
	Droge laagdikte		80 – 90 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<75%
		tijd	≥32 uur
	Totale droge laagdikte		100 µm

Nadruk verboden

Bijlage K

Minimale procesparameters

Laag 1	**Laag 1**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		N.v.t.
	Natte laagdikte		>300-350 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15 °C
		RV	<60 %
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	>16 uur
	Droge laagdikte		120-140 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	≥48 uur
	Totale droge laagdikte		120-140 µm

* Indien het systeem wordt toegepast op kopshout, dient aanvullende **voor** applicatie van het verfsysteem een kwastlaag aangebracht te worden op het kopshout van de eerste laag (voorstrijklaag). Deze laag dient vervolgens minimaal 16 uur te drogen bij minimaal 15°C en 65% RV alvorens het verfsysteem volgens deze bijlage wordt afgewerkt.

Nadruk verboden

Bijlage L

Minimale procesparameters

Laag 1		**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		Ca. > 200 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15 °C
		RV	<60 %
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	>16 uur
	Droge laagdikte		80 µm
Laag 2		**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		Ca. 100- 150 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	nee
		tijd	>20 min.
		stralingswarmte	geen
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥4 uur
	Droge laagdikte		Ca. 40-60 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	≥68 uur
	Totale droge laagdikte		120-140 µm

* Indien het systeem wordt toegepast op kopshout, dient aanvullende **voor** applicatie van het verfsysteem een kwastlaag aangebracht te worden op het kopshout van de eerste laag (voorstrijklaag). Deze laag dient vervolgens minimaal 16 uur te drogen bij minimaal 15°C en 65% RV alvorens het verfsysteem volgens deze bijlage wordt afgewerkt.

Nadruk verboden

Bijlage M

Minimale procesparameters

Laag 1	**Applicatie**	**flowcoat**	
	Tijd DIN cup		12 sec./DIN 4
	Natte laagdikte		40-60 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>60%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	≥ 4 uur
	Droge laagdikte		ca. 10-15 µm
Laag 2	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		150 – 200 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	≥ 20 min.
		stralingswarmte	geen
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	>16 uur
	Droge laagdikte		60 – 80 µm
Laag 3	**Applicatie**	**spuiten**	
	Tijd DIN cup		n.v.t.
	Natte laagdikte		125 – 175 µm
	Flash off (per laag)	temp	>15°C
		RV	>40%
		luchtsnelheid	0 m/s
		tijd	20 min.
		stralingswarmte	nee
	Drogen (per laag)	temp	>15°C
		RV	<60%
		luchtsnelheid	≥ 0,2 m/s
		stralingswarmte	nee
		tijd	16 uur
	Droge laagdikte		50 – 70 µm
	Doordrogen	temp	>15°C
		RV	<60%
		tijd	>40 uur
	Totale droge laagdikte		120 – 160 µm

Nadruk verboden